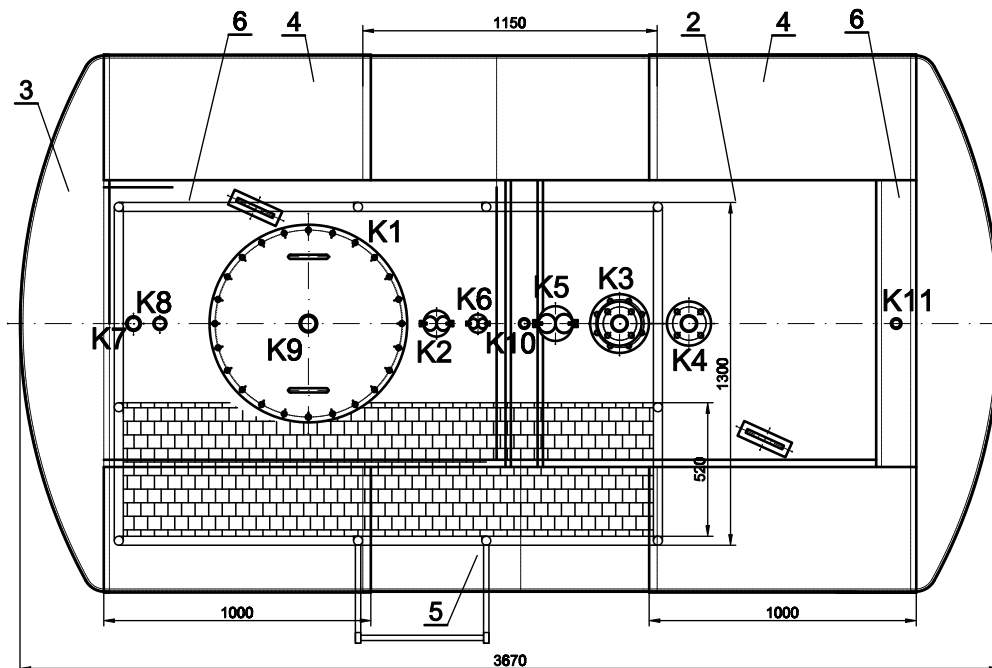
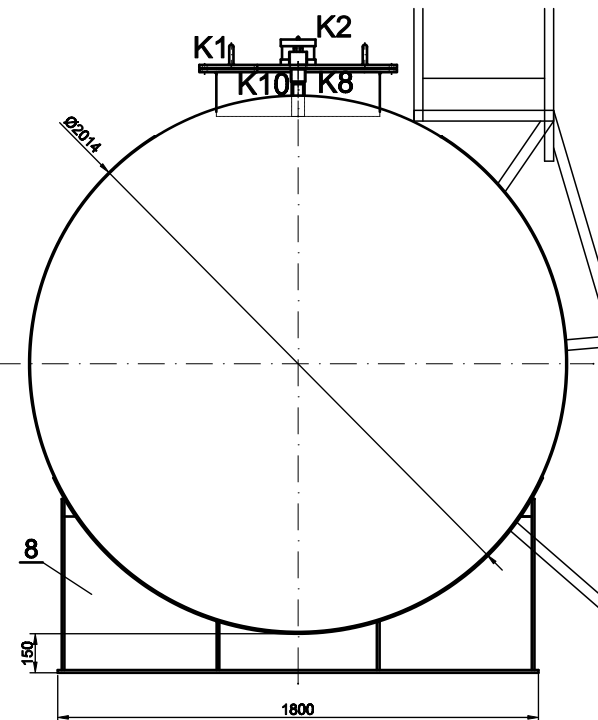
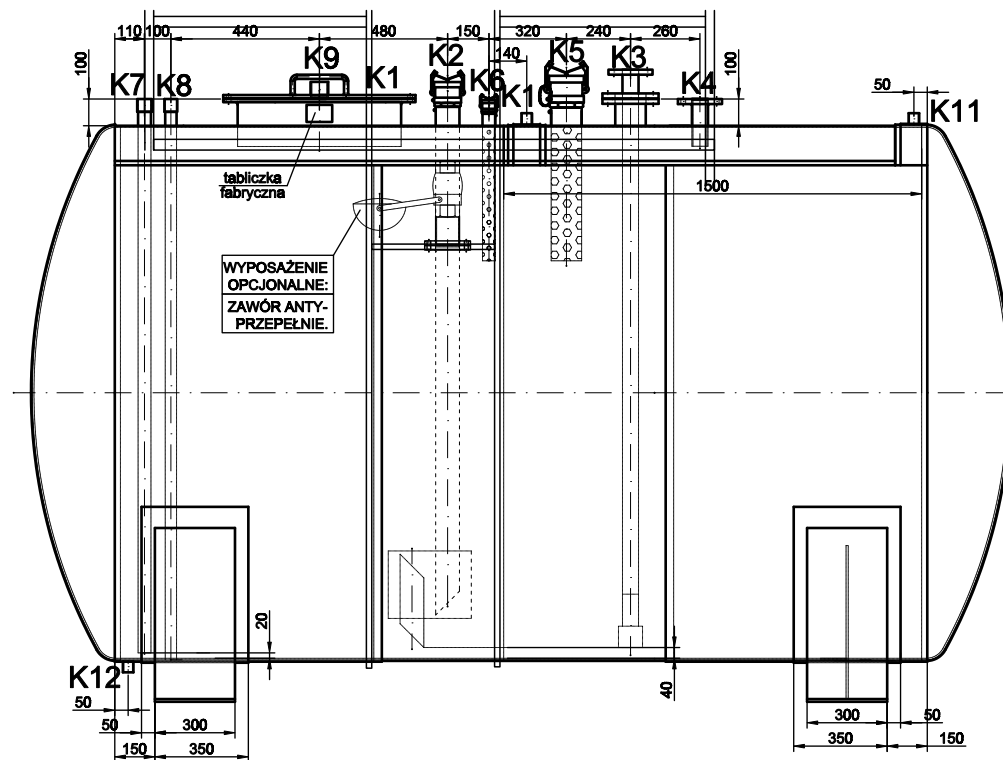




Uwagi:

- Zbiornik podlega dozorowi technicznemu zgodnie z Rozporządzeniem R.M. z dnia 27.12.2012 r. (Dz. U. poz. 1468)
- Zabezpieczenie antykorozyjne zbiornika: powierzchnie wewnętrzne niezabezpieczone, powierzchnie zewnętrzne zabezpieczone powłoką epoksydową
- Czynnik roboczy stanowi materiał ciekły zapalny zgodny z określeniem zawartym w Rozporządzeniu M. G. z dnia 18 września 2001 r. (Dz. U. Nr 113 poz. 1211).
- Próby szczelności przestrzeni roboczej zbiornika oraz przestrzeni kontrolnej wykonać jako pneumatyczne.

Zestawienie króćców

Oznaczenie	Średnica DN mm	PN bar	Norma	Przeznaczenie króćca
K1	600			Wież rewizyjny
K2	80 (3")		CAMLOCK	Nalewczny
K3	100/50	16	EN1082-1	Ssący
K4	50	16	EN1082-1	Oddechowy
K5	100 (4")		CAMLOCK	Pomiarowy
K6	50 (2")		CAMLOCK	Pomiarowy pomoc.
K7	1,5" (40)			Odwodnienie
K8	1,25" (32)			Monitoring "suchy"
K9	2" (50)			Razernowy
K10	1" (25)		gwint wewn.	Monitoring "mokry"
K11	1" (25)		gwint wewn.	Monitoring "mokry"
K12	1" (25)		gwint wewn.	Monitoring - spust

Charakterystyka techniczna aparatu

	Jednostka	Przestrzeń robocza	Przestrzeń międzypłaszczkowa
Pojemność	litry	10 000	90
Czynnik roboczy	-	ciekły zapalny	-
Czynnik próbnny	-	powietrze	powietrze
Najwyższe ciśnienie robocze	bar	bezcisnieniowy	bezcisnieniowy
Ciśnienie obliczeniowe	bar	0,8	0,32
Ciśnienie próbne	bar	0,75	0,4
Najwyższa temperatura robocza	°C	50	50
Temperatura obliczeniowa	°C	20	20
Współczynnik wytrzymałościowy złączy spawanych ze		0,7	
Naddatek na korozję	mm	1,0	

5	Błacha 3x1150x5500	1		S235JR	EN10025	
4	Błacha 3x1000x5530	2		S235JR	EN10025	
3	Dno 2008x3 DIN6608	2		S235JR+N	EN10025	
2	Błacha 6x1500x6263	2		S355J2+N	EN10025	
1	Dno 2000x6 DIN6608	2		S235JR+N	EN10025	
Poz.	Nazwa elementu	Ilość	Ciężar	Mat.	Nr rys/normy	Uwagi
METAL ZBIORNIKI						
Zmiał i Nazwisko mgr inż. D. Zgorzelec Data 2018-10 Podpis Kolor 12 Zbiornik dwupłaszczowy nazewniki V=10 m3 www.metal-zbiorniki.pl						
Projektował:	mgr inż. N. Tomaszewski	2018-10				
Sprawił:	mgr inż. N. Tomaszewski	2018-10				
Zatwierdził:	mgr inż. N. Tomaszewski	2018-10				
			Nr rys.	ZND10/2000	Revizja	02
			Nr arch.		Podpis	